

贵州制造 活力迸发

1秒,17亿次计算在中国电信云计算贵州信息园后台完成;
1分钟,500余根细如发丝的“麻花针”在贵州航天电器股份有限公司生产;
1小时,18000件整流二极管在贵州雅光电子科技股份有限公司下线;
1天,近3000台贵阳海信电视机销往海外;
……………
行走在贵州大地,新型综合能源基

地、全国重要的白酒生产基地、新能源动力电池及材料研发生产基地、面向全国的算力保障基地、全国重要的资源精深加工基地、重要产业备份基地“六大产业基地”建设热潮奔涌。
数据显示,今年1月至9月,全省工业投资同比增长15.8%,全省新开工亿元以上工业项目346个,建成投产亿元以上工业项目208个,全省规模以上工业增加值同比增长7.3%,以大数据电子信

息、健康医药、新能源电池及材料、现代化工、生态食品、装备制造产业为代表的工业增加值同比分别实现两位数增长。培育省级以上专精特新企业691户、共有国家级专精特新“小巨人”企业73户。
在新征程中,贵州推动制造业高端化、智能化、绿色化发展,搭建优质高效的服务业新体系,加快发展数字经济,构建一批新的增长引擎呼之欲出。
从传统走向绿色,从低端到高端,从

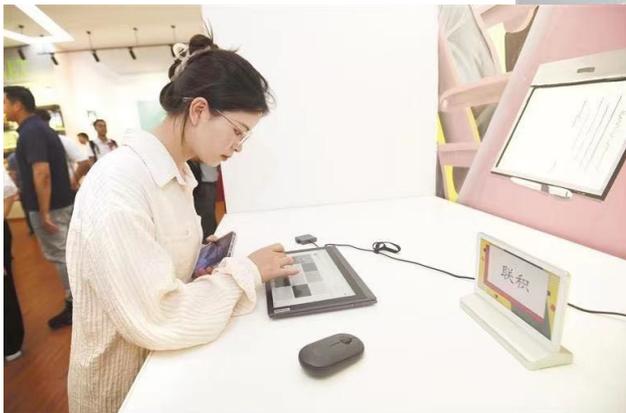
制造迈向智造……贵州制造为什么能行?
随着贵州举办2023数字化转型助推制造业高质量发展(贵州)大会暨中国机械500强研究报告发布会,贵州制造再次成为各界关注的焦点。
在此之际,本报推出专题报道,记者深入部分企业进行实地采访,立体解剖贵州加快探索制造业转型高质量发展路径。

新闻提示

走进园区、走进工厂,能切实感受贵州制造业发展的奋进力量。
从满负荷运转的生产车间,到机械轰鸣的建设现场,相机里定格下充满生命力的画面,折射出贵州制造业发展的底气与信心。
今年以来,贵州省认真贯彻落实党中央、国务院关于推动制造业高质量发展的系列决策部署,坚持以高质量发展为统揽,聚焦围绕“四新”主攻“四化”主战略,全力推进制造业提质升级。



贵州雅光电子科技股份有限公司生产线。



联积电子“电子纸新型显示”项目展区。



中安科技工作人员打包电缆。

聚势而兴 产业集群加速崛起

打造一款明星产品,能带动数百家零部件配套企业合作。贵州詹阳动力重工有限公司(以下简称詹阳重工)与本地企业的良性合作,充分印证了产业集群崛起为企业带来的协同创新、降本增效等规模效应和竞争优势。
詹阳重工是在贵阳经开区成长起来的一家工程机械行业龙头企业。在朝着世界级高端装备制造企业目标提速迈进的同时,詹阳重工积极发挥龙头企业的“磁吸”作用,利用自身优势培育配套企业,引领产业链企业集聚发展。目前,该企业已与90多家贵州本地零部件企业达成合作,生产所需各类配件基本实现本地配套。
在其配套企业之一的贵州华云汽车饰件制造有限公司总经理龚捷

看来,与詹阳重工的合作,是互惠互利的双赢之举,“对我们而言,有效降低了配套成本、提高了配套效率,也更方便为詹阳重工提供售后服务。”
龙头引领,产业集聚。今年以来,贵州研究确定省级重点支持的各市(州)工业主导产业,编制完善“一图三清单”(产业链图谱,在建项目、在谈项目、拟招企业清单),深入推进项目建设和产业链招商,聚力推动主导产业做大做强,不断优化“六大产业基地”布局,富有贵州特色、在国家产业格局中具有重要地位的现代化产业体系初步形成。
从单兵突进迈向产业集群,我省牢固树立产业链思维,大力发展上下游产业配套,持续推进重点产业链补链延链强链,制定印发年度规模以上工业企业培育计划,梳理形成培育

企业清单,省市县三级联动推进规模以上工业企业培育,推进全省优质中小企业规模实力不断壮大,一批千亿级百亿级产业集群正在崛起。
围绕“产业生态圈”建设抓产业。围绕建设新能源动力电池及材料研发生产基地,加快建设“一核两区”。围绕打造面向全国的算力保障基地,加快推进全国一体化算力网络国家枢纽节点建设,做大智能终端产品及配套产业。围绕打造全国重要的资源精深加工基地,大力推动磷、煤化工、铝、锰、钛等资源型产业向中高端延伸。围绕打造全国重要的白酒生产基地,加快重点酒企技改扩能项目建设,全力扩大优质产能。围绕建设关键零部件、关键材料、关键设备等产业备份基地,积极争取国家支持,深化与军工央企战略合作。

乘势而上 新兴产业蓬勃发展

今年3月,贵州安达科技能源股份有限公司(以下简称安达科技)在北京证券交易所上市,实现贵州科技企业北交所上市重大突破。
作为新能源产业链上游企业,安达科技好消息不断:公司年初开工年产6万吨磷酸铁锂建设项目建设进入冲刺阶段,完工即将达产;与江西上市公司赣锋锂业签订协议,拟投资建设年产2万吨磷酸铁锂正极材料制造项目,全方位产业链协作和互利共赢……
近年来,新能源产业发展风生水起,立足传统磷化工基础优势的开阳果断切入新能源赛道。以安达科技等为首的一批本土企业抢先反应,将目光聚焦磷酸铁、磷酸铁锂的新能源电池材料行业,加快从传统磷化工企

业向电池正极材料企业转型升级。
让转型后的安达科技加速起势,不仅产品性能始终处于行业前列,还与宁德时代、比亚迪等知名企业达成合作,企业营收从2020年的9260.53万元增长至2022年的65.58亿元。
以安达科技的发展为观察样本可以窥见,新能源电池及材料等战略性新兴产业,正在成为贵州工业发展的新赛道。
需求就是机遇,缺口即是风口。资源优势与政策优势双重加持,宁德时代、比亚迪等一批头部企业相继落地,持续招能提效,安达科技、中伟新材料股份有限公司等本土企业抢抓行业“风口”借势转,产业链条不断延伸,贵州新能源电池材料产业空间布

局图日新完善。
目前,全省列入工业和信息化部的汽车生产企业达17家,产能33.36万辆/年,其中整车企业7家,产能32万辆/年;改装车企业10家,产能2.86万辆/年。建成动力电池25GWh(比亚迪弗迪电池),在建动力电池45GWh(宁德时代30GWh,比亚迪弗迪电池15GWh)。
2022年,全省新能源汽车及电池材料产业完成规模以上工业总产值917.35亿元,同比增长72.8%。2023年1-8月,全省新能源汽车及电池材料产业完成规模以上工业总产值622亿元,同比增长17%。实现汽车产量3万辆,同比下降5.2%。其中,新能源汽车产量348辆,同比下降84%。

顺势而为 传统产业提质升级

近年来,贵州将大数据与实体经济融合作为促进新旧动能转换、推动经济高质量发展的着力点,以“大数据+”为传统产业发“破题”,通过改变生产方式,拓展新的发展空间,助力更多贵州制造企业在竞争中抢得先机。
投产仅两年,年产量排名西南地区前三,产品销售到全球30多个国家和地区,线缆生产企业贵阳中安科技集团有限公司(以下简称中安科技)的这张满分成绩单背后,智能化改造功不可没。
走进与中国移动合作打造的工业化4.0大数据中心,百余条智能生产线上信息在显示屏上以3D可视化的形式实时呈现。工作人员只需轻触显示设备,便可立即查看调取到每条产线上任意一台设备的生产流程、操作、温度等关键数据。
在以往,这样的数据收集全靠人工来完成,需要1至2天的时间。如今依托这一宛如与真实工厂相生相依的数字“孪生工厂”实时采集,半个小时就能完成数据分析,为企业生产及管理提供精确的数据支撑。
该企业工业化4.0大数据中心的应用,通过应用人工智能、大数据、5G+AI数字孪生等技术,实现了全流程智能制造功能,助力中安科技生产与管理再上一个台阶,也使其成为贵州线缆行业在数字化、网络化、智能化转型升级的标杆,2022年,中

安科技完成工资产值28.6亿元,成功“晋级”国家高新技术企业。
“大数据的运用,让企业实现了数字化生产,管理水平有了质的提升。”中安科技董事长郑建新认为,是数据赋能为企业发展带来新动能,“我们企业将持续推进数字化转型,通过大数据、物联网、人工智能、区块链等技术,从半自动生产向全自动生产迈进,力争到2028年实现工业产值100亿元。”
数据赋能“智造”,产业引领发展。贵州以“万企融合”和“千企改造”为抓手,围绕工业等多个领域发力,加快企业“上云用数赋智”,实现了新旧动能转换,为传统制造业实现全方位、全链条数字化转型升级创造了良好的环境。
目前,贵州在大数据与工业深度融合上呈现出“稳步提速、后发赶超”的发展态势。今年前三季度,全省两化融合发展水平达到55.8,增速历年最高,位居全国第18位、西部第3位,全省各重点产业的工业云平台应用率、经营管理数字化普及率、工业电子商务普及率等指标均超过国内平均水平。实施“工业互联网+绿色制造”,推动新一代信息技术与工业深度融合,加强绿色制造基础研究和攻关,加快推动绿色低碳技术工程化、产业化突破和成果应用,打造一批绿色化“数字车间”“智慧工厂”。
(据《贵州日报》天眼新闻)

安科技完成工资产值28.6亿元,成功“晋级”国家高新技术企业。
“大数据的运用,让企业实现了数字化生产,管理水平有了质的提升。”中安科技董事长郑建新认为,是数据赋能为企业发展带来新动能,“我们企业将持续推进数字化转型,通过大数据、物联网、人工智能、区块链等技术,从半自动生产向全自动生产迈进,力争到2028年实现工业产值100亿元。”
数据赋能“智造”,产业引领发展。贵州以“万企融合”和“千企改造”为抓手,围绕工业等多个领域发力,加快企业“上云用数赋智”,实现了新旧动能转换,为传统制造业实现全方位、全链条数字化转型升级创造了良好的环境。
目前,贵州在大数据与工业深度融合上呈现出“稳步提速、后发赶超”的发展态势。今年前三季度,全省两化融合发展水平达到55.8,增速历年最高,位居全国第18位、西部第3位,全省各重点产业的工业云平台应用率、经营管理数字化普及率、工业电子商务普及率等指标均超过国内平均水平。实施“工业互联网+绿色制造”,推动新一代信息技术与工业深度融合,加强绿色制造基础研究和攻关,加快推动绿色低碳技术工程化、产业化突破和成果应用,打造一批绿色化“数字车间”“智慧工厂”。
(据《贵州日报》天眼新闻)